



## PLAN ESTRATÉGICO para instalaciones de potencia superior a 100 kW nominales (para todos los programas de incentivos)

Don/Doña [REDACTED] con  
N.I.F./N.I.E./: [REDACTED] con domicilio a efectos de comunicaciones en: .....  
CRISTO 44 P01D, Localidad: .....  
VALDEPEÑAS, CP: 13300, Provincia: .....  
....., Teléfono [REDACTED], Fax: ....., correo electrónico: [REDACTED] en su propio nombre o en representación de (razón social) CONSERVAS HUERTAS MUÑOZ, S.L. con N.I.F. [REDACTED] domiciliada en: AUTOVIA DE ADALUCIA KM 217 Localidad: SANTA CRUZ DE MUDELA, CP: ..... Provincia: CIUDAD REAL, Teléfono [REDACTED], Fax: ....., correo electrónico: [REDACTED]

La representación se ostenta en virtud del documento/acto ..... (indicar el documento o acto por el que se otorga la facultad de representación)

Ha presentado solicitud al programa de incentivos .....<sup>1</sup> de las ayudas vinculadas al Real Decreto 477/2021, de 29 de junio, para la ejecución del proyecto denominado INTALACIÓN FOTOVOLTAICA DE AUTOCONSUMO DE 100 KW SIN EXCEDENTES SOBRE CUBIERTA EN INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN cuyas características son:

### 1. Datos generales de la instalación

Tipo de instalación:  Generación  
 Almacenamiento  
 Generación y almacenamiento

### 2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo <sup>1</sup>	País de origen <sup>2</sup>
PANELES SOLARES	CANADIAN SOLAR CS3W-455MS	CHINA
INVERSOR DE RED	FRONIUS TAURO ECO 100-3-D	AUSTRIA
ESTRUCTURA	MFRENOVABLES	ESPAÑA/EXTREMADURA/BADAJOS

<sup>1</sup> Adjuntar certificados de fabricación y/o declaración de conformidad de los mismos, si se dispone de los mismos.

<sup>2</sup> En caso de ser origen nacional, se deberá indicar la comunidad autónoma y provincia de origen.



### 3. Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

*Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:*

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
PANELES SOLARES	La fabricación de los equipos genera emisiones de CO2 a la atmosfera. entre 2 y 3 años los módulos fotovoltaicos devuelven la energía consumida en la fabricación, muy inferior a la vida prevista para estos que es superior a los 25 años.
INVERSOR DE RED	La fabricación de los equipos genera emisiones de CO2 a la atmosfera
ESTRUCTURA	La fabricación de los equipos genera emisiones de CO2 a la atmosfera

### 4. Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

*Se deben incluir qué criterios han sido prioritarios para el solicitante a la hora de elegir el equipo o componente mencionado. Se debe indicar si el principal criterio ha sido económico o si por el contrario, se han considerado otros criterios cualitativos (garantía extendida, marca, fabricante, etc.)*

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
PANELES SOLARES	CALIDAD Y DURABILIDAD (12/25) DESDE LAS GARANTÍAS LARGO PLAZO OFRECIDA POR PRIMERAS MARCAS DEL MERCADO DENTRO DE LA LISTA TIER1 DE SOLVENCIA Y DESEMPEÑO REPUTACIONAL (JA SOLAR, CANADIAN, RISEN...). ADICIONALMENTE EXPERIENCIA PROPIA DE EMPRESA TRABAJANDO CON ESTAS MARCAS DURANTE MÁS DE 16 AÑOS.
INVERSOR DE RED	GARANTÍAS (5 años ampliable a 10) Y REPUTACIÓN DE FABRICANTE. DESEMPEÑO Y REPUTACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO EN MERCADOS INTERNACIONALES.
ESTRUCTURA	GARANCIA DE 25 AÑOS, CALIDAD DE MATERIALES DE FABRICACIÓN NACIONAL

### 5. Describir la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

*Los equipos garantizan la fácil integración de la monitorización de todos los componentes del sistema al ser compatibles entre ellos y garantizará el acceso abierto a los datos, a fin de permitir una transición fácil entre plataformas de monitoreo mediante el uso de APIs abiertas, permitiendo interoperabilidad entre los diferentes sistemas.*

### 6. Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

*Por la parte del industrial el autoconsumo fotovoltaico en sectores productivos permite con impacto real y perceptible transitar hacia un modelo sostenible, aportando valor a nuestro sector productivo en una partida presupuestaria microeconómica muchas veces tan intensiva como es la debida a los costes energéticos. El autoconsumo fotovoltaico supone una ventaja competitiva ya no solo por la eficiencia económica que aporta al escandallo de producción industrial ahorros resilientes, sino también por su visibilidad sobre el coste energético, al que parcialmente permite aislar de mercados volátiles de los que a día de hoy depende nuestro mercado mayorista eléctrico.*



*Durante la fase de desarrollo y a nivel de la cadena de suministro de este tipo de proyectos, esta se ve fortalecida con nuevas contrataciones entre las diferentes áreas que la ensamblan, y formadas principalmente por PYMEs especializadas entre ingenierías locales, empresas instaladoras y eléctricas, así como profesionales independientes que prestan sus servicios.*

*En operación y mantenimiento, el proyecto de autoconsumo fotovoltaico en sectores industriales consolida puestos de trabajo entre PYMEs y autónomos especialistas en labores de mantenimiento y análisis con carácter recurrente durante la vida de más de 25 años del proyecto. Y el florecimiento de profesionales de sectores innovadores como el procesamiento de datos que ven en los proyectos de gestión de redes energéticas una oportunidad de aportar valor profesionalmente.*

## **7. Efecto sobre el empleo local**

*La inversión va ligada a un aumento en la explotación a nivel de producción que se verá reflejado en la creación de nuevos puestos favoreciendo la contratación local requerida durante los procesos de construcción y puesta en marcha de las instalaciones, así como en la operación de estas. Además, servirá para impulsar la competitividad y resiliencia y, al mismo tiempo, propiciar su transformación verde, digital y tecnológica. En cuanto a la cadena de valor industrial, es muy variada tanto a nivel local, como regional y nacional teniendo por un lado la contratación de empresas de origen asiático para el tema de módulos fotovoltaicos por su competitividad en costos y elevado rendimiento a lo largo de su vida útil; por otro lado, equipos y baterías con la contratación de empresas de la unión europea y finalmente de estructuras para la instalación, así como material eléctrico que son de empresas de procedencia regional y nacional. Estos proyectos también aportan una componente innovadora y oportunidades profesionales desde el desarrollo de arquitecturas de procesamiento de datos obtenidos de las instalaciones. La especialización desde el mercado local de empresas en este sector renovable desde la tradición en España de fomentar este sector ha permitido la internalización de muchas empresas de este sector exportando servicios a nivel global.*

## **8. Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.**

*Fortalecerá la resiliencia energética y un entorno industrial y tecnológico que permita el desarrollo industrial. Contribuyendo a la menor dependencia de energética y generando nuevos puestos de trabajo.*

*Con desarrollo y programación PE de los equipos española. Marcas de empresas que operan a nivel mundial, afianzadas en el mercado europeo con capacidad de garantía de suministro a largo plazo.*

Fecha y firma del solicitante: